

ANMELDUNG KRONACH-REISE

bis 01.06.2026 (bitte in Blockschrift ausfüllen)

Bitte per Post oder Mail an oben stehende Adresse schicken!

Name

Geburtsdatum

Anschrift

E-Mail

Telefonnummer

Ich fahre gerne mit auf die Orchesterreise
von SA 17.10. – FR 23.10.2026.

Ich esse vegetarisch.

Wir überweisen das Geld bis zum 01.08.2026 auf das Konto:
Orchesterschule Berlin/Potsdam, Philipp Fuhrmann,
IBAN: DE76100500004164044271, Stichwort: Orchesterreise Kronach
2026

(Zutreffendes Bitte ankreuzen)

Ich spiele seit _____ Jahren

folgendes Instrument _____

bei Herrn/Frau _____

Ort/Datum

Unterschrift Erziehungsberechtiger